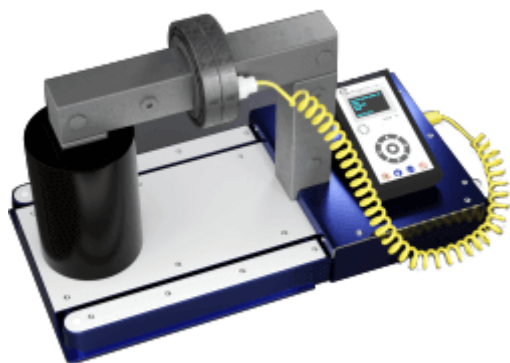


Серия ИНП

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ



- Быстрота нагрева деталей – от 10 до 300 сек
- Равномерность нагрева посадочной поверхности без повреждений
- Автоматическое размагничивание деталей по завершении нагрева
- Автоматический контроль температуры, исключающий перегрев, недогрев, человеческий фактор
- Работа как в горизонтальном, так и в вертикальном положении
- Адаптация под любые задачи заказчика
- Разработано и произведено в России
- 3 (три) года гарантии на электронную часть

ОПИСАНИЕ

Серия ИНП - качественный отечественный продукт по низкой цене, с адаптацией под задачи заказчика.

Индукционные нагреватели облегчают установку и съем подшипников, втулок, зубчатых колес, полумуфт, лабиринтных колец, звездочек, шестерен и любых кольцевых металлических деталей за счет их нагрева, вследствие которого деталь расширяется, и посадочное отверстие в ней увеличивается.

Индукционный нагрев является более контролируемым, быстрым, экономичным и безопасным способом посадки деталей на вал с натягом, чем традиционные способы нагрева с помощью печей, паяльных ламп, масляных ванн и прочих приспособлений, а также кустарных самодельных нагревателей.

Нагреватели позволяют работать с деталями различных размеров, внутренний диаметр которых начинается от 10 мм, а внешний может достигать 1200 мм и более. В режиме подогрева заданная температура поддерживается до отключения нагревателя от сети. Для подшипников таким образом исключается как перегрев, а значит, уход смазки и повреждения структуры металла подшипника, так и недогрев, часто ведущий к заклиниванию подшипника на валу и дальнейшему приходу подшипника в негодность в 80% случаев.

Все комплектующие для моделей данной серии, за исключением электронных компонентов, производятся на отечественных предприятиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИНП 2	ИНП 3	ИНП 4	ИНП 5
Нагреваемая деталь:				
– максимальный вес	15 кг	55 кг	70 кг	95 кг
– размер (мин.ВД – макс.НД)	10-240 мм	15-320 мм	20-500 мм	
Контроль температуры:				
– диапазон	0-300°C	0-280°C		0-250°C
– датчик на магните	Да			
– погрешность (электроники)	±2°C			
Контроль времени:				
– диапазон	0-99 минут			
– погрешность	±0,01 с			
Максимальная температура (примерно)	400°C		350°C	
Режим термометра	Да			
Задание температуры детали	Да			
Автоматическое размагничивание	Да			
Контроль по кодам ошибок	Да			
Защита от перегрева	Да			
Панель управления	Выносная, с крепежом на корпусе нагревателя			
Рабочая зона (ш x в), мм	100 x 125	120 x 170	200 x 160	
Диаметр катушки, мм	–	125		
Потребляемая мощность	2 кВт / 220В	3 кВт / 220 В	3,6 кВт / 380В или 220В (указывать при заказе)	5 кВт / 380В или 220В (указывать при заказе)
Стандартные сердечники, мм	7; 10; 14; 20; 30; 40	10; 20; 30; 45	10; 14; 20; 30; 50	
Сечение сердечника, мм	40 x 40	45 x 45	50 x 50 (60 x 60)	
Опоры нагреваемой детали	–	В корпусе		
Гарантия	3 года		1 год и 3 года на электронную часть	
Память	На 20 деталей			

Технические требования: Серия ИНП

ТУ 3442 – 001 – 29312045 – 2015	
Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) (утв. решением Комиссии Таможенного союза 16 августа 2011 г. N 768)	
Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) (утв. решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 879)	
ГОСТ Р 12.1.019-2009	
ГОСТ 12.2.007.0-75	Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности.